



# 平歯車

-圧力角20° モジュール1.0軸穴指定タイプ-

Alteration 追加加工

型式 GEAB1.0 - 25 - 12 - B - 8 - KC120  
 GEAB1.0 - 40 - 6 - A - 10 - KTC20 - K4.0

図形 B 歯車形状 P (KC90・KC120・QFC・QTC...etc.)

Alterations Code	止めねじ追加加工 KC90・KC120	タップ寸法変更 TPC	歯底合わせ GBA						
Spec.	KC90: 90°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 KC120: 120°位置に止めねじをもう1カ所追加加工します。 指定方法 KC90 適用条件 ⊗A形適用不可 ⊗丸穴タイプ適用不可 	タップ穴の寸法を変更します。 指定方法 TPC4 適用条件 ⊗A形適用不可 ⊗丸穴タイプ適用不可 規格条件 ♡ℓ1-ℓ2>TPC/2 <table border="1"> <tr><td>M</td><td>TPC</td></tr> <tr><td>M4</td><td>M3 M5</td></tr> <tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr> </table>	M	TPC	M4	M3 M5	M5	M4 M6	歯車の歯底とキー溝、タップの位相を合わせます。 指定方法 GBA 適用条件 ♡歯数19以上適用 
M	TPC								
M4	M3 M5								
M5	M4 M6								
¥/1Code	200	無料	無料						

Alterations Code	段付穴 DHL・DHR	両端段付穴 WDH	ボスカット BS
Spec.	軸穴を段付穴に追加加工します。 指定単位 Z: 1mm単位指定 J: 0.1mm単位指定 指定方法 DHL-Z20-J4.0 適用条件 ♡丸穴タイプのみ適用 ⊗K形適用不可 規格条件 ・DHL ♡A形 P+2≤Z≤G-42≤J≤B-3 ♡B形 P+2≤Z≤G-42≤J≤L-3 ・DHR ♡A形 P+2≤Z≤G-42≤J≤B-3 ♡B形 P+2≤Z≤H-42≤L≤ℓ1 	軸穴を両端段付穴に追加加工します。 指定単位 Q,R,S,T: 1mm単位指定 S,T≥3 指定方法 WDH-Q10-R10-S3-T3 適用条件 ♡丸穴タイプのみ適用 ⊗K形適用不可 規格条件 ・A形 ♡P+2≤Q,R≤G-4 ♡S+T≤B-3 ・B形 ♡P+2≤Q,R≤H-4 ♡S+T≤L-3 軸径Pは一般公差 	ボスの長さを指定長さまでカットします。 指定単位 0.5mm単位 指定方法 BS6.5 適用条件 ⊗A・K形適用不可 規格条件 ♡丸穴タイプ: 0≤BS≤ℓ1 ♡丸穴+タップタイプ: BS=0; M+3≤BS≤ℓ1 ♡キー溝穴+タップタイプ: BS=0; M+3≤BS≤ℓ1 ♡BS=0の場合、タップ穴無し 
¥/1Code	500	1,000	500

Alterations Code	止め輪溝寸法 SRG	側面長穴 LFC・LTC
Spec.	段付穴の軸径に合った止め輪溝を加工します。 指定単位 3.5mm~0.5mm単位 指定方法 SRG7 適用条件 ♡軸穴仕様DHL・DHRのみ適用 ♡Z寸法の止め輪溝規格を適用 規格条件 ♡n≤J-SRG-m 	側面に長穴を追加加工します。(30°) 指定単位 LFC,LTC: 1mm単位指定 M選択 M3,M4,M5,M6 指定方法 LFC20-M3 適用条件 ♡A形のみ適用 規格条件 ♡P+C+4≤LFC(LTC)≤G-C-4 
¥/1Code	200	1,000

Alterations Code	側面通し穴 KFC・KTC	側面タップ穴 QFC・QTC	側面ザグリ穴 ZFC・ZTC
Spec.	側面に通し穴を追加加工します。 指定単位 KFC・KTC: 1mm単位指定 K: 0.5mm単位指定 K選択 K3.0~K6.0 指定方法 KFC20-K3.5 適用条件 ♡K形適用不可 A形 規格条件 ♡P+K+4≤KFC(KTC)≤G-K-4 	歯車の側面にタップ穴を追加加工します 指定単位 QFC,QTC: 1mm単位指定 M選択 M3,M4 ♡タップ穴 深さM×2.0 (B<M×2.0のときは貫通) B形時加工基準面選択必要、L側指定記号LL、 R側指定記号RR 適用条件 ♡K形適用不可 A形 指定方法 QFC25-M3 規格条件 ♡P+M+4≤QFC(QTC)≤G-M-4 	側面にザグリ穴を追加加工します。 指定単位 ZFC,ZTC: 1mm単位指定 U選択 U3,U4,U5,U6 B形時加工基準面選択必要、L側指定記号LL、R側指定記号RR 適用条件 ♡スタンダードタイプのみ適用 ♡K形適用不可 A形 指定方法 ZFC20-U3 規格条件 ♡P+U+3≤ZFC(ZTC)≤G-U1-4 
¥/1Code	700	500	800